

PRODUKT DATEN HITZEBESTÄNDIGES SYSTEM GRUNDIERUNG 4268

BESCHREIBUNG

RUST-OLEUM® Hitzebeständige Orange Grundierung 4268 hat ein silikonmodifiziertes Alkydharz als Basis und enthält blei- und chromatfreie Rostschutzpigmente

EMPFOHLENE ANWENDUNG

RUST-OLEUM Orange Grundierung 4268 kann auf neuen, blanken oder gestrahlten Stahloberflächen eingesetzt werden.
RUST-OLEUM 4268 ist namentlich für Pinsel- und Rollerauftragen geeignet; kann aber auch in Spritzverfahren aufgetragen werden.
RUST-OLEUM 4268 bietet Schutz gegen mäßige Industriebelastung bis zu 425°C trockene Hitze wenn befolgt von einem RUST-OLEUM Hitzebeständige Deckanstrich 4215 Aluminium. Auf gestrahltem Stahl sind zwei Schichten Grundierung 4268 erforderlich bevor ein Deckanstrich 4215 aufgetragen wird.

TECHNISCHE DATEN

Aussehen: Matt
Farbe: Orange
Dichte: 1,38 kg/l
Feststoffgehalt: 34,4% nach Volumen
Viskosität: 86 - 90 KU /Krebs Stormer Units bei 20°C
Empfohlene Schichtdicke: 35 µm trocken, entspricht 100 µm naß

VOC-Wert max.: 598 g/l max.
Gebrauchsfertig Gemisch: 642 g/l max.
Kategorie: A/i
EU Termin Wert: 600 g/l (2007) / 500 g/l (2010)

Trockenzeiten:	20°C/50% rel. L.	10°C/60% rel. L.	30°C/50% rel. L.
Klebfrei:	30 Minuten	45 Minuten	15 Minuten
Griffest:	2 Stunden	3 Stunden	2 Stunden
Überstreichbar:	nach 24 Stunden	nach 48 Stunden	nach 24 Stunden
Durchgehärtet:	24 Stunden nachdem die minimale Betriebstemperatur erreicht ist Die Anstrich langsam (max. 20°C/Stnd) bis 150°C aufwärmen.		

Hitzebeständigkeit: 425°C (trocken)

ERGIEBIGKEIT

Theoretisch: 9,8 m²/l bei 35 µm trocken
Praktische: Praktische Ergiebigkeit ist abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Welligkeit des Untergrundes und Materialverluste während der Verarbeitung (siehe DIN 53220).

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Fett, Öl und alle anderen Verunreinigungen durch alkalische oder Hochdruck-(Dampf) Reinigung unter Zugabe von geeigneten Mitteln entfernen. Für optimale Resultate Rost, Rostkruste, Walzhaut und nicht tragfähige Altanstriche durch Strahlen bis Sa 2½ (ISO 8501-1 : 1988) entfernen. Strahlprofil max. 50 µm. Während des Auftragens soll die Oberfläche sauber und trocken sein.

HINWEISE ZURVERARBEITUNG

Um eine gute Homogenität zu sichern, Anstrichmaterial vor Gebrauch gut aufrühren.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info.nl@ro-m.com
www.ro-m.com

N.V. Martin Mathys S.A
Kolenbergstraat 23
B - 3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A
11, Rue Jules Verne, B.P. 39
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)130 400 044
F +33 (0)130 409 980
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.
Unit 5D, Alexandra Way
Ashchurch B. Centre,
Tewkesbury, Gloucestershire
GL20 8NB, United Kingdom
T +44 (0)1684 273 333
F +44 (0)1684 273 331
info.uk@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum Mathys Italia s.r.l.
Via Mazzetta 36, 13856
Vigliano Biellese Bl, Italia
T +39 015 8122 160
F +39 015 8122 161
info.it@ro-m.com
www.ro-m.com

PRODUKT DATEN HITZEBESTÄNDIGES SYSTEM GRUNDIERUNG 4268

VERDÜNNUNG UND ANWENDUNG

- Pinself:** Bis zu 10 Vol. % verdünnen mit RUST-OLEUM Verdünner 150.
Reine Chinaborsten verwenden.
- Roller:** Bis zu 10 Vol. % verdünnen mit RUST-OLEUM Verdünner 150.
Verwende Perlon/Nylonroller, Florhöhe 8-12 mm.
Bei Rollerauftragen dürften 2 Schichten erforderlich sein zum Erreichen der empfohlenen trockene Schichtdicke.
- Druckluftspritz- ver- fahren:** 10-20 Vol.% verdünnen mit RUST-OLEUM Verdünner 150.
Fließbecher und/oder Druckbecher.
Düsengröße: 1,2 - 1,8 mm.
Zerstäubungsdruck: 2 - 4 bar.
- Airless spritzen:** Nach Bedarf verdünnen mit RUST-OLEUM Verdünner 150.
Pneumatische und elektrische Airless-Geräte.
Düsengröße: 0,013-0,015 Zoll.
Flüssigkeitsdruck: 130 - 200 bar.
Naßschichtdicke überprüfen zur Vermeidung von zu starker Schichtdicke.
- Reinigung:** Mit RUST-OLEUM Verdünner 150/160 oder aromatischen Kohlenwasserstoffen

AUFTRAGSBEDINGUNGEN

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur zwischen 5 und 35°C, relative Luftfeuchtigkeit unter 85%. Die Untergrundtemperatur soll wenigstens um 3°C über dem Taupunkt liegen.

BEMERKUNGEN

Maximum trockene Schichtdicke pro Schicht: 60 µm trocken, entspricht 175 µm naß.

SICHERHEIT

Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

LAGERFÄHIGKEIT

5 Jahre ab Fertigungsdatum falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht in direktem Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5° und 35° C.

Rust-Oleum Netherlands B.V.

Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info.nl@ro-m.com
www.ro-m.com

N.V. Martin Mathys S.A

Kolenbergstraat 23
B - 3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A

11, Rue Jules Verne, B.P. 39
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)130 400 044
F +33 (0)130 409 980
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.

Unit 5D, Alexandra Way
Ashchurch B. Centre,
Tewkesbury, Gloucestershire
GL20 8NB, United Kingdom
T +44 (0)1684 273 333
F +44 (0)1684 273 331
info.uk@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum Mathys Italia s.r.l.

Via Mazzetta 36, 13856
Vigliano Biellese BI, Italia
T +39 015 8122 160
F +39 015 8122 161
info.it@ro-m.com
www.ro-m.com